

# INFORME DE EVENTO



## COMO SE COMPORTA EL EVENTO

Contra SE 33 2020  
234 casos

Contra SE 33 2021  
261 casos

Contra SE 33 2022  
205 casos

Contra SE 33 2023  
568 casos

# EVENTO VARICELA

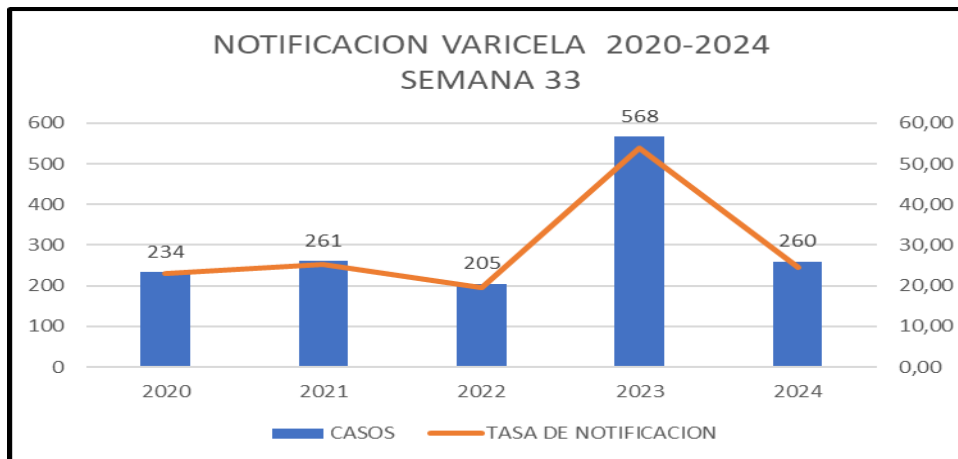
## Semana 33 – Cartagena de Indias 2024



# 260

No. de casos

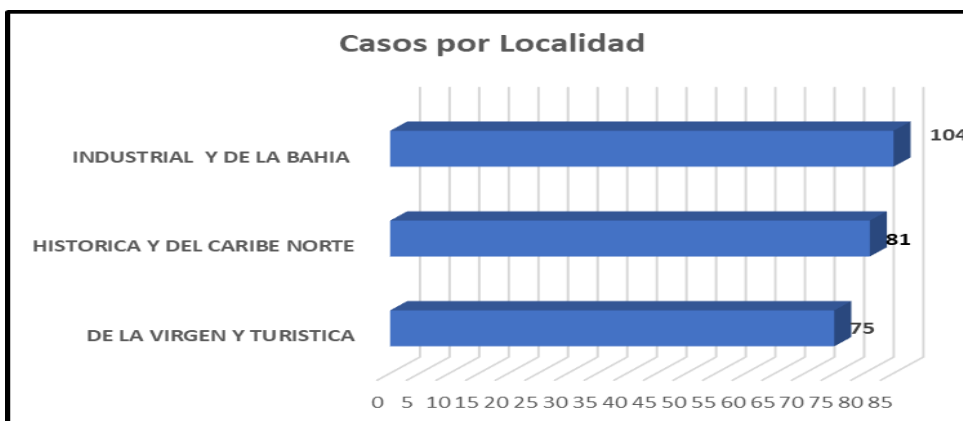
Hasta la semana 33 se notifican 260 casos de Varicela en el distrito de Cartagena de Indias



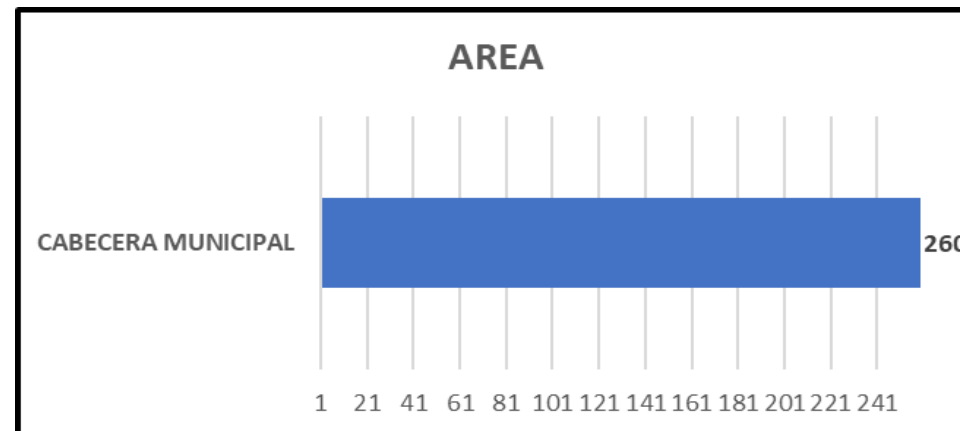
## Comportamiento de la notificación de Varicela Semana 33 Cartagena de Indias 2020-2024

| AÑO  | CASOS | TASA DE NOTIFICACION |
|------|-------|----------------------|
| 2020 | 234   | 22,99                |
| 2021 | 261   | 25,29                |
| 2022 | 205   | 19,65                |
| 2023 | 568   | 53,99                |
| 2024 | 260   | 24,54                |

## CASOS POR LOCALIDAD



## AREA



# Comportamiento variables de interés



## Régimen de afiliación al SGSSS

Subsidiado : 23,4%  
 Contributivo 71,1%  
 Particular: 2,75%  
 Especial: 2,75%



## Nacionalidad

Colombiano : 99,2%  
 Migrante Ven : 0.8%



## Pertenencia Étnica

Otros : 92,6%  
 Negro/mulato afrocolombiano 6,5%  
 Raizal : 0,9%

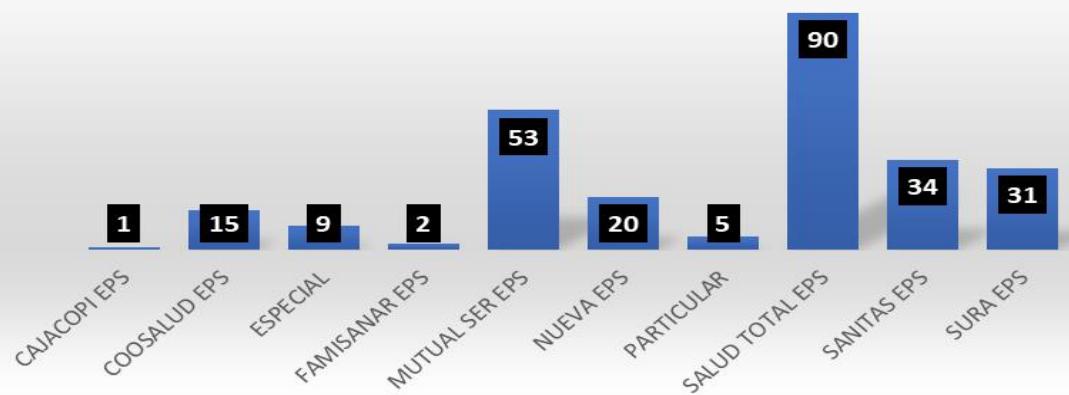


## Casos por Estrato

Estrato 6 : 1,2%  
 Estrato 5: 1,1%  
 Estrato 4: 3,6%  
 Estrato 3: 17,9%  
 Estrato 2 : 43,6%  
 Estrato 1 : 32,6%

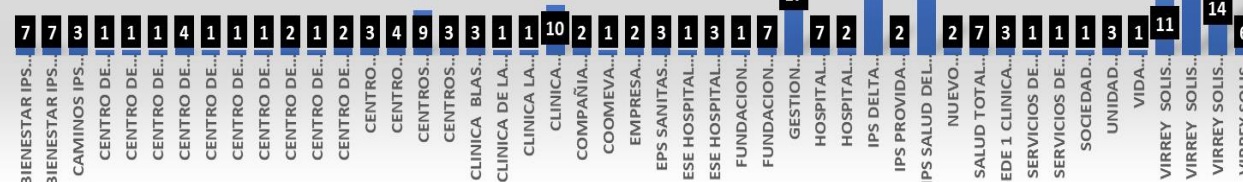
## CASOS POR EAPB

### EAPB DE NOTIFICACION



## CASOS POR UPGD

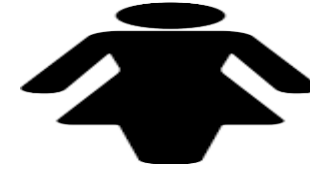
### UPGD DE NOTIFICACION



# Comportamiento variables de interés

## CASOS POR RANGO DE EDAD

### EDADES



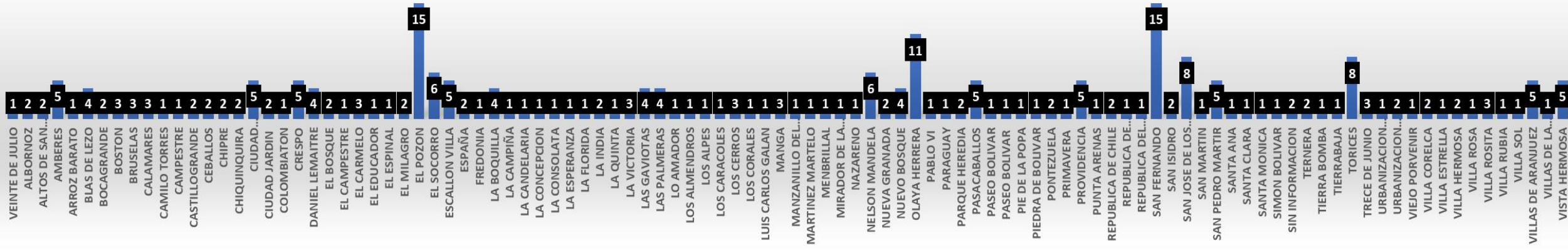
53,8%



46,2%

## CASOS POR BARRIOS

### Casos por Barrio



**INDICADORES 24,54**

Incidencia de Varicela casos por 100.000 habitantes

## INDICADORES PARA LA VIGILANCIA DE VARICELA

### INDICADORES DE PROCESO

- **Incidencia de Varicela en población general** : Hasta semana epidemiológica 33 del año 2024 en el distrito de Cartagena se confirmaron 24,54 casos de varicela por 100.000 habitantes
- **Brotos con investigación de campo** Hasta la semana 33 del año 2024 se reportan 4 brotes de varicela con investigación de campo. De instituciones educativas.

**BROTOS CERRADOS**

## **Metodología**

Se realiza análisis periódico de la notificación de Varicela, conforme lo establecen los lineamientos nacionales para la Vigilancia en Salud Pública vigentes. El número total de casos corresponde a los casos notificados procedentes y residentes de Colombia, y a partir de éste se hace el análisis de las variables de interés.

Para los indicadores se trabaja proyecciones de población DANE 2024 post Covid-19



**DADXS**

**PROGRAMA DE VIGILANCIA EN SALUD PÚBLICA  
DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DISTRITAL DE SALUD DADIS**

**ALEX ALBERTO TEJADA NUÑEZ**

Director DADIS

**MONICA JURADO MARQUEZ**

Directora Operativa de Salud Publica

**EVA MASIEL PEREZ TORRES**

Líder programa de vigilancia en salud pública

ELABORADO POR

**MAGNOLIA DOVALE CABARCAS**

Bacteriologa-Epidemiologa VSP

Referente inmunoprevenibles

**DADXS**

