

# INFORME DE EVENTO



## COMO SE COMPORTA EL EVENTO

Contra SE 44 2020  
245 casos

Contra SE 44 2021  
501 casos

Contra SE 44 2022  
373 casos

Contra SE 44 2023  
721 casos

# EVENTO VARICELA

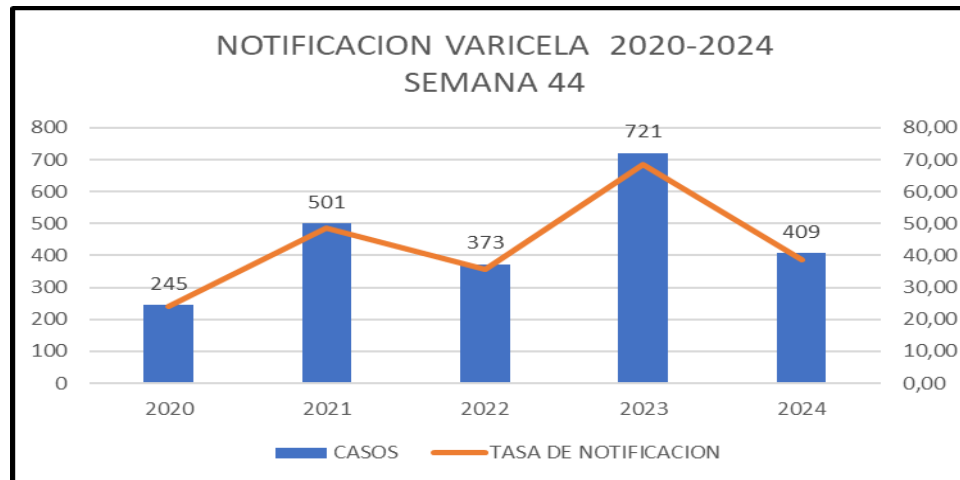
## Semana 44 – Cartagena de Indias 2024



# 409

No. de casos

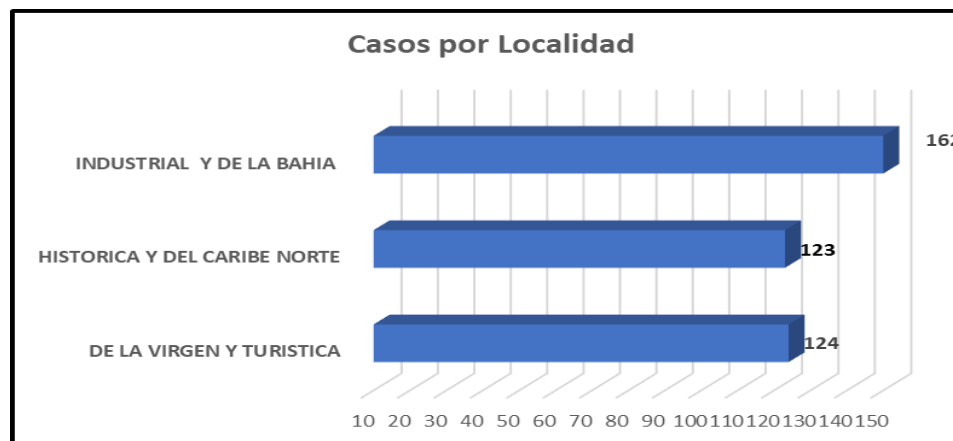
Hasta la semana 44 se notifican 409 casos de Varicela en el distrito de Cartagena de Indias



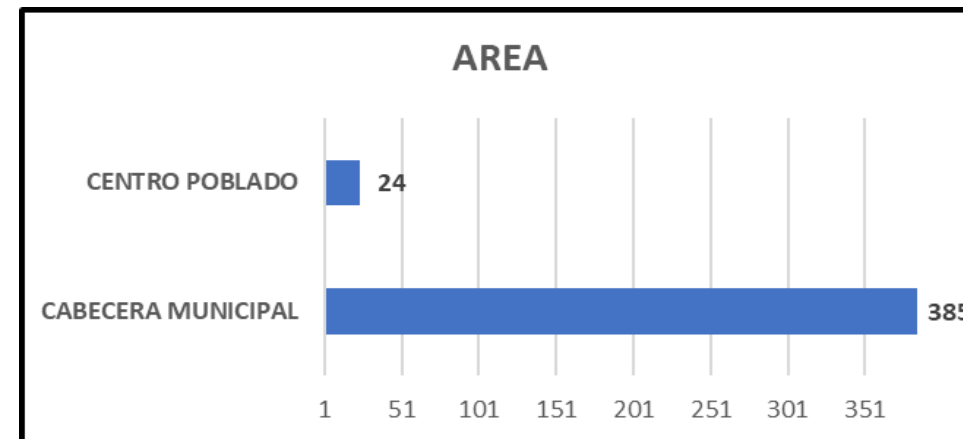
## Comportamiento de la notificación de Varicela Semana 44 Cartagena de Indias 2020-2024

| AÑO  | CASOS | TASA DE NOTIFICACION |
|------|-------|----------------------|
| 2020 | 245   | 24,08                |
| 2021 | 501   | 48,54                |
| 2022 | 373   | 35,76                |
| 2023 | 721   | 68,54                |
| 2024 | 409   | 38,60                |

## CASOS POR LOCALIDAD



## AREA



# Comportamiento variables de interés



## Régimen de afiliación al SGSSS

Subsidiado : 23,5%  
 Contributivo 70%  
 Particular: 4,4%  
 Especial: 2,1%



## Nacionalidad

Colombiano : 98,9%  
 Migrante Ven : 0,7%  
 Alemán : 0,4%



## Pertenencia Étnica

Otros : 94,2%  
 Negro/mulato afrocolombiano 5,3%  
 Raizal : 0,5%

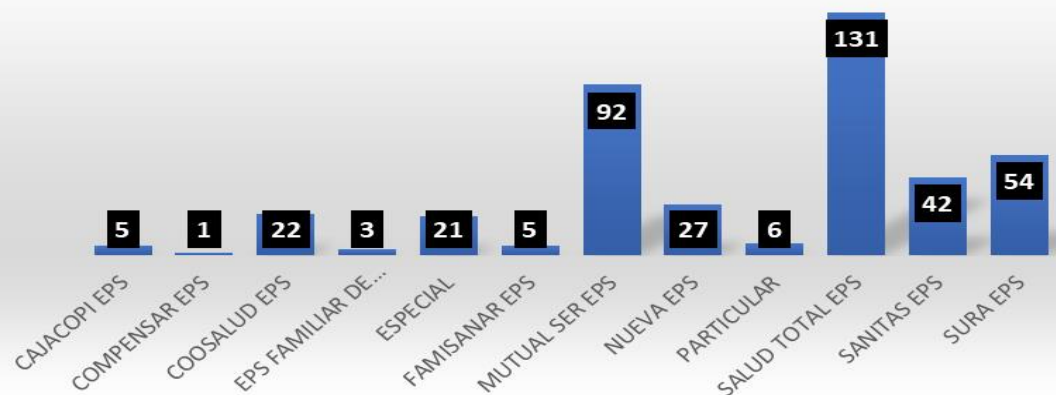


## Casos por Estrato

Estrato 6 : 0,6%  
 Estrato 5: 0,6%  
 Estrato 4: 2,4%  
 Estrato 3: 19,8%  
 Estrato 2 : 44,4%  
 Estrato 1 : 32,2%

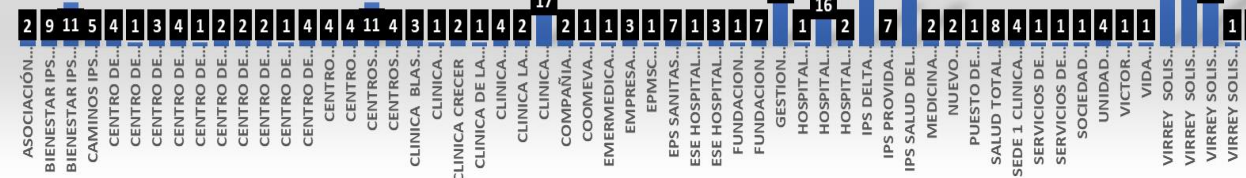
## CASOS POR EAPB

### EAPB DE NOTIFICACION



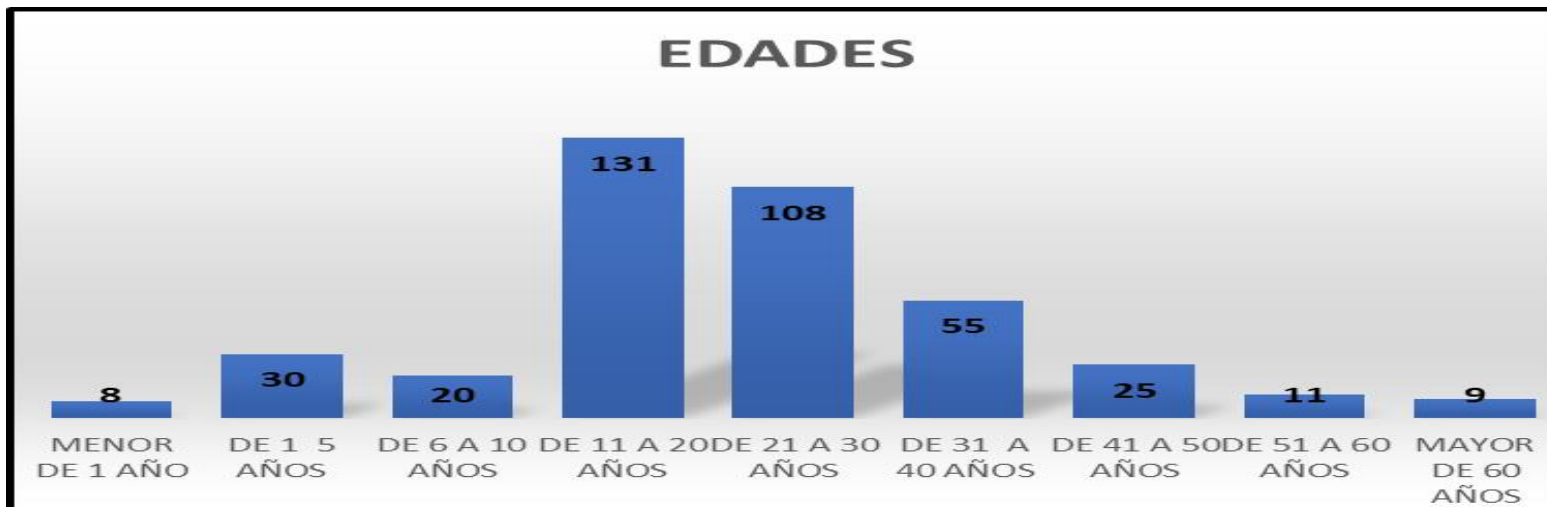
## CASOS POR UPGD

### UPGD DE NOTIFICACION



# Comportamiento variables de interés

## CASOS POR RANGO DE EDAD



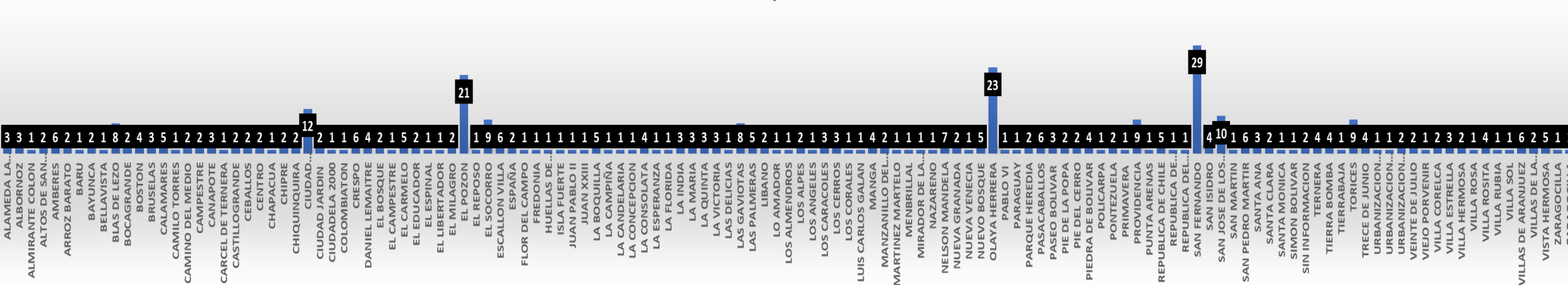
50,9%



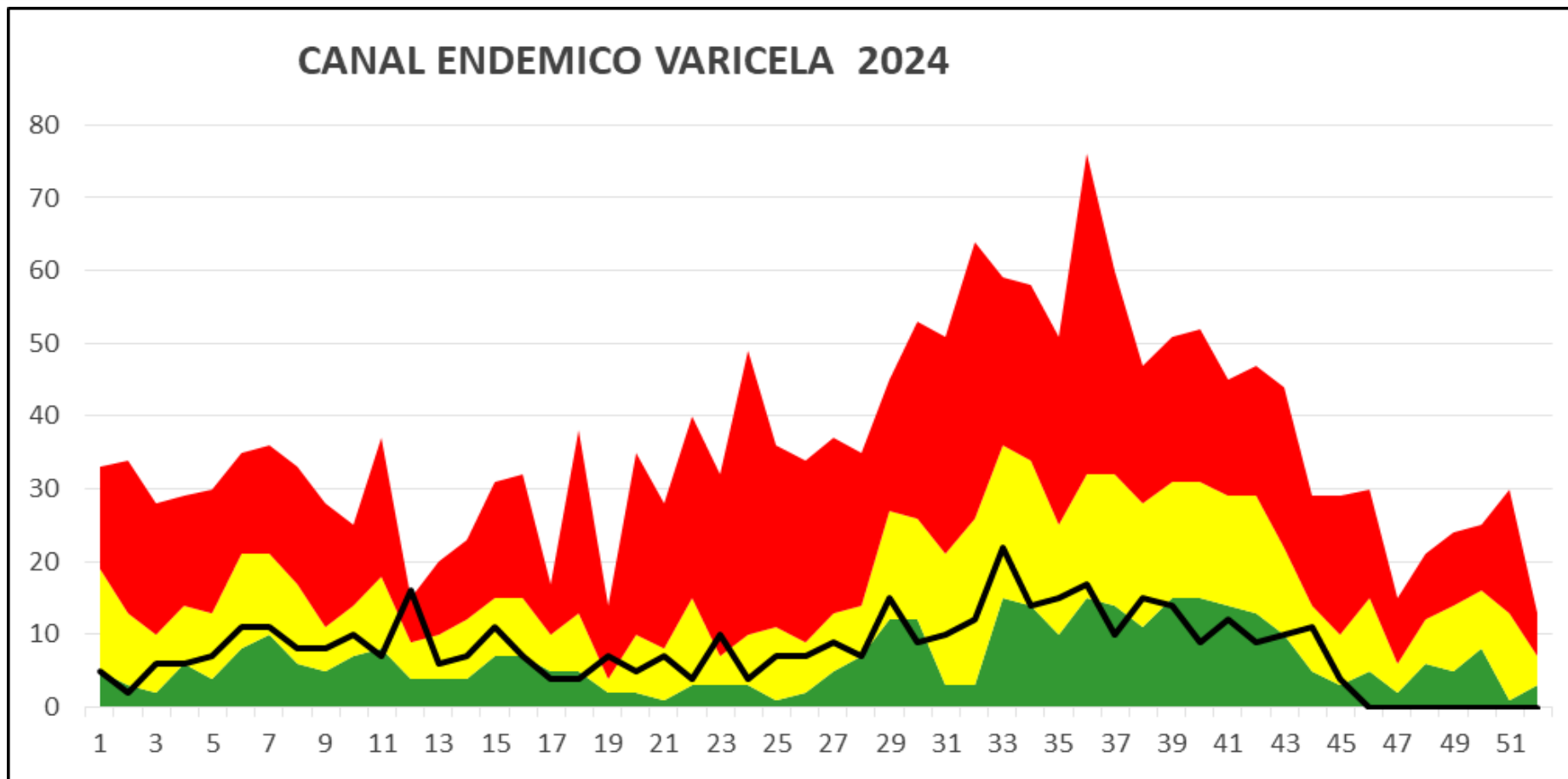
49,1%

## CASOS POR BARRIOS

Casos por Barrio



# Comportamiento de varicela en el canal endemico



Aunque en la ultima semana , se observa aumento de casos notificados de varicela, este es un comportamiento esperado, evidenciado en el canal endémico. Actualmente nos encontramos entre las zonas de éxito y seguridad

**INDICADORES 38,6**

Incidencia de Varicela casos por 100.000 habitantes

## INDICADORES PARA LA VIGILANCIA DE VARICELA

### INDICADORES DE PROCESO

- **Incidencia de Varicela en población general** : Hasta semana epidemiológica 44 del año 2024 en el distrito de Cartagena se confirmaron 38,6 casos de varicela por 100.000 habitantes
- **Brotos con investigación de campo** Hasta la semana 44 del año 2024 se reportan 6 brotes de varicela con investigación de campo. 5 brotes de instituciones educativas y un brote en cárcel.

Los brotes en su totalidad cerrados

## **Metodología**

Se realiza análisis periódico de la notificación de Varicela, conforme lo establecen los lineamientos nacionales para la Vigilancia en Salud Pública vigentes. El número total de casos corresponde a los casos notificados procedentes y residentes de Colombia, y a partir de éste se hace el análisis de las variables de interés.

Para los indicadores se trabaja proyecciones de población DANE 2024 post Covid-19



**DADXS**

**PROGRAMA DE VIGILANCIA EN SALUD PÚBLICA  
DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DISTRITAL DE SALUD DADIS**

**ALEX ALBERTO TEJADA NUÑEZ**

Director DADIS

**MONICA JURADO MARQUEZ**

Directora Operativa de Salud Publica

**EVA MASIEL PEREZ TORRES**

Líder programa de vigilancia en salud pública

ELABORADO POR

**MAGNOLIA DOVALE CABARCAS**

Bacteriologa-Epidemiologa VSP

Referente inmunoprevenibles

**DADXS**

